

NOTAS-AÇO:

- 1- MEDIDAS EM CENTÍMETROS E NÍVEIS EM METROS, SALVO INDICAÇÃO CONTRÁRIA
- 2- ELÉTRODO E7018-G - SOLDAS EM TODO CONTOURNO, USANDO FLETES DE DE SOLDA COM ESPESURA DA MENOR CHAPAS A SEREM UNIDAS
- 3- CORDELOS MÍNIMOS, SOLDAS DE CHAMBRÓS E SOLDAS NÃO ESPECIFICADAS DEVERÃO SER EXECUTADAS DE ACORDO COM A NORMA AWS, SUJEITAS AOS CONTROLES PERTINENTES
- 4- A INSPEÇÃO DEVERÁ CERTIFICAR A QUALIDADE DAS SOLDAS, EMPENAMENTOS, BITOLAS DOS PÉRIS E QUALIDADE DE TODA A MATÉRIA PRIMA
- 5- TODAS AS DIMENSÕES CONSTANTES DESTE DESENHO SÃO INDICATIVAS DE PROJETO, SERÃO DE RESPONSABILIDADE DO FABRICANTE TODAS AS MEDIDAS DOS DESENHOS DE DETALHAMENTO E FABRICAÇÃO
- 6- A FABRICAÇÃO E A MONTAGEM DEVERÃO ESTAR DE ACORDO COM AS NORMAS:
 - ABNT, AWS, AISI, ASTM
- 7- MATERIAS
 - CHAPAS e PÉRIS EM CHAPA DOBRADA : AÇO SAE 1020
 - CHUMBADORES E OUTRAS BARRAS CIRCULARES LISAS : AÇO SAE 1020.
- 8- PINTURA COM SILICATO DE ZINCO OU SIMILAR, PARA A PROTEÇÃO DA ESTRUTURA
- 9- CONFIRMAR TODAS AS MEDIDAS NA MONTAGEM

